



COMPANHIA MUNICIPAL DE ENERGIA E ILUMINAÇÃO-RIOLUZ

**DIRETORIA TECNOLÓGICA E DE PROJETO - DTP  
GERÊNCIA TECNOLÓGICA E DESENVOLVIMENTO - GTD**

**EM-RIOLUZ - 63**

**LUMINÁRIA LRJ- 33  
1 X VS/MVM 250W**

**EMISSÃO 08 – 20-07-2017**



## COMPANHIA MUNICIPAL DE ENERGIA E ILUMINAÇÃO-RIOLUZ

### **1 – OBJETIVO**

### **2 - CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DA LUMINÁRIA**

- 2.1- CORPO**
- 2.2- FECHO**
- 2.3- REFLETOR**
- 2.4- VISOR**
- 2.5- VEDAÇÃO**
- 2.6- RECEPTÁCULO**
- 2.7- VENTILAÇÃO**
- 2.8- FIAÇÃO**
- 2.9- FIXAÇÃO**
- 2.10 - ACABAMENTO**
- 2.11- IDENTIFICAÇÃO**
- 2.12 - ATERRAMENTO**

### **3 - ACESSÓRIOS E EQUIPAMENTOS**

- 3.1- ALETAS**
- 3.2- EQUIPAMENTOS AUXILIARES**
  - 3.2.1- REATOR**
  - 3.2.2- CAPACITOR**
  - 3.2.3- IGNITOR**

### **4 – CARACTERÍSTICAS FOTOMÉTRICAS**

### **5 - CONDIÇÕES GERAIS**

- 5.1- DA APROVAÇÃO DOS PROTÓTIPOS**
- 5.2- DA INSPEÇÃO PARA FORNECIMENTO DOS MATERIAIS**
- 5.3- PROCEDIMENTOS PARA INSPEÇÃO DOS MATERIAIS**

### **6 - COMPOSIÇÃO DESTA ESPECIFICAÇÃO RELAÇÃO DE DESENHOS**



## COMPANHIA MUNICIPAL DE ENERGIA E ILUMINAÇÃO-RIOLUZ

### 1 – OBJETIVO

A presente especificação visa fixar as características principais mínimas que devem ser satisfeitas pela luminária **LRJ-33** para uma lâmpada tubular à vapor de sódio de alta pressão ou multi-vapor metálico de 250W e respectivos equipamentos auxiliares (reator, capacitor, ignitor independente, etc.), resistentes às condições agressivas existentes tanto em orlas marítimas quanto em locais de alta poluição atmosférica. O conjunto de todos os equipamentos (luminária propriamente dita, reator, capacitor, ignitor independente e etc.), sob o ponto de vista fotométrico, elétrico, mecânico e estético, deverá ser adequado para uso no Município do Rio de Janeiro. Caberá ao órgão competente da RIOLUZ opinar conclusivamente sobre estas ou outras características não mencionadas ou já normalizadas por órgãos nacionais ou internacionais visando os interesses do Município.

### 2 – CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DA LUMINÁRIA

#### 2.1 – CORPO

A luminária deverá ter corpo confeccionado em liga de alumínio injetado à alta pressão ou liga equivalente a ser previamente aprovada na GTD/RIOLUZ e deverá ser fornecido com certificado de análise química da composição da liga do produto acabado.

A abertura do alojamento dos equipamentos auxiliares da luminária deverá propiciar fácil acesso aos mesmos bem como ao seu corpo óptico visando garantir segurança e agilidade das operações de manutenção, quer na substituição de lâmpadas e/ou de equipamentos auxiliares.

As dobradiças deverão ser de alumínio inseridas no próprio corpo durante o processo de fabricação. O pino das dobradiças deverá ser de aço inoxidável ou outro material a ser analisado pela RIOLUZ.

Todas as partes móveis do corpo deverão estar interligados por um cabo de aterramento de uso exclusivo com codificação de cores prevista pela ABNT. O corpo deverá possuir classe de isolamento elétrico I, e possuir um ponto para a conexão de aterramento identificado com o seu símbolo gráfico .

#### 2.2 – FECHO

A abertura da luminária deve ser feita sem a utilização de ferramenta através de alavanca de pressão automática em aço inoxidável garantindo o grau de proteção IP 66 no corpo óptico e IP 44 no compartimento de equipamento auxiliar. Modelos diferentes de fechos deverão ser analisados previamente pela RIOLUZ.



## COMPANHIA MUNICIPAL DE ENERGIA E ILUMINAÇÃO-RIOLUZ

### **2.3 - REFLETOR**

Deverá ser em chapa de alumínio de alta pureza (entre 99,85 e 99,50%) estampado, anodizado, abrílhantado quimicamente ou em plástico metalizado.

### **2.4- VISOR**

Deverá ser em vidro reto ou policurvado, com transparência mínima de 90% e espessura mínima de 4 mm, anti UV e HV, resistente a impacto e choque térmico (índice mínimo de resistência ao impacto IK08) de acordo com **EN 50102**.

### **2.5 – VEDAÇÃO**

Todas as juntas deverão ser de borracha de silicone, anti-chama, resistentes ao calor e ao envelhecimento. Não deverão apresentar emendas e deverão ficar integralmente encaixadas em canaleta exclusiva. Caso haja emendas, as mesmas deverão ser permanentes e não apresentar ressaltos ou aberturas. A vedação deverá ser feita com dupla aplicação de borracha de silicone: a primeira entre a borda do corpo e o vidro e a segunda entre a borda do vidro e o corpo. A luminária deverá possuir grau de proteção mínimo IP 66 para o compartimento óptico e IP 43 para o compartimento de equipamento auxiliar.

### **2.5– RECEPTÁCULO**

O receptáculo deverá ser em porcelana reforçada, as partes condutoras de corrente devem ser de cobre, liga contendo 50% de cobre no mínimo ou de material possuindo características equivalentes, proporcionando contato direto entre o polo central da lâmpada e o cabo de alimentação. A rosca deverá ser Mogul E-40, antivibratória, sendo as laterais ajustadas ao corpo de porcelana para garantir a perfeita ligação elétrica. Caso o receptáculo possua suporte regulável, o mesmo deverá conter indicador indelével da exata posição relativa à potência da lâmpada. O receptáculo possibilita o **uso exclusivo de lâmpadas de descarga**, garantindo a exata posição vertical e horizontal da lâmpada em relação ao corpo óptico do projetor. O isolamento mínimo do receptáculo deverá ser de 6 kV, incluindo a tolerância.

Os parafusos de fixação do receptáculo deverão ser de latão ou aço inox, bem como os cabos de ligação da lâmpada aos equipamentos auxiliares deverão ser do tipo borne.

### **2.7 – VENTILAÇÃO**

O volume interno do seu corpo deverá permitir a perfeita irradiação do calor garantindo que a temperatura da lâmpada não ultrapasse 400° C no bulbo e 210° C na base bem como os limites estabelecidos pelo fabricante de lâmpada .



## COMPANHIA MUNICIPAL DE ENERGIA E ILUMINAÇÃO-RIOLUZ

### 2.8 – FIAÇÃO

Os condutores internos que interligam o receptáculo da lâmpada serão obrigatoriamente em cabo singelo flexível para 750V/200°C, 2,5 mm<sup>2</sup>, têmpera mole, **encordoamento**

**classe 4**, com isolamento de borracha de silicone vulcanizada revestida com trança de cordonel de fibra de vidro impregnada com solução de silicone, com comprimento mínimo de 0,80 m e acoplado a uma tomada de engate rápido que permita a desconexão da lâmpada para maior facilidade da manutenção.

Este condutor deverá estar ligado a uma mola de aço inoxidável, presa a carcaça, que viabilizará seu esticamento/retração quando da operação de substituição da lâmpada.

O cabo para ligação à caixa de equipamentos auxiliares ou à rede será em condutor de cobre, flexível para 750V/200°C, 2,5 mm<sup>2</sup>, têmpera mole, com camada isolante de borracha de silicone em cores diferentes (codificação ABNT) para cada condutor e com comprimento mínimo de 0,50m. A camada protetora de borracha de silicone ou de PVC do condutor externo será na cor preta. Os condutores com isolamento em PVC deverão ser de classe de temperatura de 105°C.

**TABELA 2 DE CONDUTORES**

POTÊNCIA LÂMPADA	CONDUTOR INTERNO	RABICHO
Até 400W	2.5mm <sup>2</sup>	3 x 2.5mm <sup>2</sup>

As pontas dos cabos para o exterior do projetor serão sempre fornecidas com terminais de conexão individual de ligação para cada condutor. O comprimento de cada condutor deverá ser desencontrado de modo a evitar a soma de larguras dos terminais quando inseridos no braço ou poste de aço curvo.

### 2.9 – FIXAÇÃO

As luminárias serão instaladas em núcleo conforme desenho A2-1621-PD (especificação EM-RIOLUZ n.º 40), ou em braços conforme desenho A2-1229-PD (especificação EM-RIOLUZ n.º 17) ou em postes de aço curvo, 12m conforme desenho A4-1606 (especificação EM-RIOLUZ n.º 04), ou em ponta de postes.

O chassi com equipamentos auxiliares, deverá possuir dispositivo de segurança (cabo de aço inoxidável) capaz de suportar o peso do chassi em queda livre de 0,50m, quando for o caso.

Outros tipos de fixação e materiais deverão ser submetidos previamente a análise dos técnicos da RIOLUZ.



## COMPANHIA MUNICIPAL DE ENERGIA E ILUMINAÇÃO-RIOLUZ

### 2.10 - ACABAMENTO

A pintura eletrostática em poliéster em pó deverá ser resistente às intempéries e corrosão, aplicada externamente, com camada mínima de 60 micrômetros, polimerizada, na cor cinza claro código a ser determinado pelo projeto ou outra cor a ser determinada no

pedido de compra. A proteção do corpo de alumínio contra corrosão se dará através da sua anodização. Caso sejam empregadas peças galvanizadas, a qualidade das mesmas será verificada de acordo com a NBR 7400 (ensaio de PREECE com 6 imersões). Não serão aceitas peças que apresentem manchas, arranhões, bolhas ou outras imperfeições decorrentes de sua inadequada fabricação.

Todas as arruelas, porcas, braçadeiras e parafusos serão em aço inox. Todas as roscas devem ter uma profundidade de, no mínimo, uma vez e meia o diâmetro nominal do parafuso a ser usado.

### 2.11 - IDENTIFICAÇÕES

**2.11.1** - O corpo deverá apresentar as marcações descritas a seguir, indelevelmente gravadas em baixo relevo pelo fabricante:

- I – Nome/marca/sigla ou logotipo, ou outra marcação que identifique o fabricante;
- II - Mês e ano de fabricação;
- III - Sigla "RIOLUZ" seguida da indicação do tipo de luminária e da caixa, respectivamente.

**2.11.2** - Todas as unidades fornecidas, deverão trazer uma plaqueta de chapa de alumínio conforme o desenho A4-1244-PD, que será cravada ou rebitada na carcaça e deverá conter a data de fornecimento do material e o número da OFOR (Ordem de Fornecimento). A luminária deverá possuir uma etiqueta plástica, metalizada ou metálica, fixada internamente, em local de fácil visualização, capaz de suportar temperaturas de 90 °C, contendo o diagrama de interligação dos equipamentos auxiliares.

### 2.12- ATERRAMENTO

O aterramento deverá ser feito em um dos parafusos de fixação do chassi à carcaça da luminária. Todas as ligações de aterramento devem convergir para este ponto, de forma que o chassi não seja usado como barra de aterramento ou condutor do circuito.

### 2.13 – INFLUÊNCIA DA LUMINÁRIA NA PERFORMANCE DA LAMPADA

No caso do uso de luminária com lâmpada de sódio à alta pressão, o acréscimo de tensão nos terminais da lâmpada VS terá que ser  $\leq$  ao limite máximo estabelecido pela NBRIEC662. Para lâmpadas de 250 a 400W o limite máximo é de +10V.



## COMPANHIA MUNICIPAL DE ENERGIA E ILUMINAÇÃO-RIOLUZ

### 2.14 – RENDIMENTO

As luminárias deverão possuir rendimento óptico igual ou superior a 78% (tolerância de 1%) a ser atestado por instituição acreditada pela RIOLUZ.

### 3 - ACESSÓRIOS E EQUIPAMENTOS AUXILIARES: CARACTERÍSTICAS GERAIS

Os acessórios elétricos serão montados e fixados no corpo de alumínio através de parafusos de aço inoxidável, dentro da luminária sobre chassi aterrado, removível, de aço galvanizado ou outro tipo de material analisado previamente pela RIOLUZ.

#### 3.1 - EQUIPAMENTOS AUXILIARES

As ligações para a rede elétrica e ligações internas do conjunto (reator, capacitor e ignitor independente), deverão ser feitas através de uma tomada de conexão rápida, com corpo robusto de **poliéster**, contendo contatos elétricos com capacidade adequada à corrente de regime permanente e resistência mecânica adequada às operações de engate.

barra de conexões única, com corpo robusto de **poliéster**, contendo contatos elétricos com capacidade adequada à corrente de regime permanente. Os conectores deverão garantir uma boa ligação elétrica e possuir dispositivos de segurança para evitar a formação de arco. A barra de terminais, apropriada para conectar condutores de até 4 mm<sup>2</sup>, deverá ser montada no chassi já citado no item 3. O compartimento para os equipamentos auxiliares deverá possuir grau de estanqueidade mínimo - IP43.

Os equipamentos auxiliares deverão possuir isolamento classe I.

**Será aceito somente ignitor independente dotado de tomada de engate rápido, polarizada, para conexão elétrica.**

#### 3.1.1– Dispositivo de Fixação do Capacitor/Ignitor

O dispositivo tem por finalidade fixar capacitor e ignitor sob pressão no chassi da luminária. Deverá ser confeccionado para ser resistente aos esforços mecânicos oriundos do encaixe/retirada do capacitor e ignitor, bem como à corrosão

Deverá possuir cantos arredondados sem partes pontiagudas ou cortantes que possam oferecer risco ou produzir ferimentos ao operador.

#### 3.1.2 - Reator

Deverá ser do tipo integrado, com invólucro metálico pintado devendo obedecer, no que couber, às especificações EM-RIOLUZ-09 e EM-RIOLUZ-30, relativas a equipamentos auxiliares para as lâmpadas Multi-Vapor Metálico e Vapor de Sódio, respectivamente. Outros tipos de acabamento deverão ser submetidos à aprovação prévia da RIOLUZ.



## COMPANHIA MUNICIPAL DE ENERGIA E ILUMINAÇÃO-RIOLUZ

Os reatores para esta luminária deverão possuir  $AT \leq 66^{\circ}\text{C}$ , dimensões que atendam a esta Especificação e tensão de alimentação de 220/250V.

### 3.1.3 - Capacitor

Deverá ter invólucro em alumínio podendo ser aceito em plástico a critério da RIOLUZ. Deverá prover ao reator Fator de Potência igual ou maior que 0.92, obedecendo à publicação e ensaios P-EB-805 Anexo II da ABNT. Deverá obedecer, no que couber, às especificações EM-RIOLUZ-09 e EM-RIOLUZ-30.

### 3.1.4 - Ignitor

Deverá ter invólucro em alumínio e ser obrigatoriamente do tipo independente próprio para lâmpada tubular Multi-Vapor Metálico ou Vapor de Sódio de alta pressão de 250W a 400W e dotado de tomada para conexão elétrica. Deverá o ignitor obedecer, no que couber, à especificação EM-RIOLUZ-30, desenho A4-1985-PD e possuir tomada de engate rápido para conexão elétrica e código de cores da ABNT.

## 4 – CARACTERÍSTICAS FOTOMÉTRICAS

As luminárias tratadas nesta especificação deverão ter apresentadas as curvas fotométricas (Polar/Isolux e coeficiente de utilização) da luminária LRJ- 32 para a potência 400W com lâmpadas tubulares de Vapor de Sódio ou Multi-Vapor Metálico para seus diversos tipos de refletores.

### 4.1 – Parâmetros Luminotécnicos mínimos exigidos

#### 4.1.1 - Duas luminárias montadas em disposição axial (total de 2 postes)

A lâmpada de teste a ser empregada no levantamento fotométrico deverá ser VS fotometrada com 28000 lumens.

Altura de montagem (m)	Distância entre postes (m)	Ângulo de montagem	Campo retangular	Malha	Emed (lux)	Umed
9	30	10°	30X10	2x2	≥28	≥0,40
9	40	10°	40X10	2x2	≥22	≥0,30





## COMPANHIA MUNICIPAL DE ENERGIA E ILUMINAÇÃO-RIOLUZ

### 5- CONDIÇÕES GERAIS:

#### 5.1- DA APROVAÇÃO DOS PROTÓTIPOS:

Os proponentes ao submeterem à RIOLUZ o protótipo de suas luminárias para lâmpadas tubulares Multi-Vapor Metálico ou Vapor de Sódio de alta pressão e seus equipamentos auxiliares, deverão fornecer também:

**5.1.1-** Relatório ou certificado de conformidade das análises químicas da liga e/ou da chapa de alumínio, com suas características mecânicas, fornecido por estabelecimento oficial ou de idoneidade reconhecida pela RIOLUZ.

**5.1.2-** A RIOLUZ se reserva ao direito de exigir a realização de análises químicas, ensaios de tração e compressão, conforme método B557-74 da ASTM e exame metalográfico de comprovação das características técnicas exigidas, bem como as características técnicas do vidro utilizado nos refratores, mesmo que o proponente apresente certificado de análise emitido por estabelecimento oficial.

**5.1.3-** Curvas fotométricas (polar e isolux) para 1000 lumens.

**5.1.4-** Curvas de coeficiente de utilização da luminária.

**5.1.5-** Características completas do reator: vedação, impregnação, perdas, temperaturas de funcionamento, fator de potência, rendimento, classe de isolamento e demais características exigidas na especificação.

**5.1.6-** Características completas da luminária: certificado de IP, certificado de IK, mapa térmico da luminária, certificado de teste de vibração, certificado de teste de isolamento do receptáculo da lâmpada, **fator de depreciação a 4000 horas**, rendimento óptico, desenhos, dimensões, material empregado e as demais características exigidas nesta especificação.

**5.1.7-** Os proponentes deverão indicar separadamente os prazos de garantia para cada item componente da luminária (reator, capacitor, ignitor, projetor propriamente dito, etc.) de acordo com os prazos estabelecidos pela RIOLUZ, constantes na especificação EM-RIOLUZ-48.

**5.1.8-** As luminárias serão examinadas por uma Comissão Técnica especialmente designada para esse fim, para verificar seu atendimento a esta Especificação Técnica.



## COMPANHIA MUNICIPAL DE ENERGIA E ILUMINAÇÃO-RIOLUZ

**5.1.9-** Para julgamento, a Comissão Técnica Especial emitirá, para cada protótipo, um laudo técnico com os seguintes pontos a considerar:

- I – Corpo;
- II – Refletor;
- Características:
  - a - mecânicas: dimensionais, tratamento químico, etc.
  - b - Fotométricas: levantamento de curvas fotométricas realizado nas instalações do fabricante ou em estabelecimento reconhecido pela RIOLUZ
- III – Visor;
- IV – Vedação;
- V – Articulação;
- VI – Robustez;
- VII – Acabamento;
- VIII - Ventilação e temperatura de funcionamento;
- IX – Desempenho sob os pontos de vista mecânico, fotométrico e estético;
- X – Identificação;
- XI – Aterramento;
- XII – Testes Fotométricos e avaliação da resistência ao impacto do corpo óptico.

Todos os itens serão analisados e considerados de forma eliminatória, podendo classificar ou desclassificar o protótipo

**5.1.10-** Os protótipos aprovados serão de propriedade da RIOLUZ e os reprovados terão prazo máximo de 30 dias, após emissão de laudo para serem retirados, após o qual a RIOLUZ poderá dar o destino que melhor lhe convier.

**5.1.11 -** O fornecedor deverá apresentar ao inspetor da RIOLUZ certificado de aferição de todos os instrumentos de seu laboratório emitido por órgão homologado pelo INMETRO ou equivalente no país onde o laboratório esteja estabelecido. A periodicidade máxima dessa aferição deverá ser de um ano.

## **5.2- DA INSPEÇÃO PARA FORNECIMENTO DOS MATERIAIS**

O fornecedor tomará as seguintes providências com vistas a viabilizar a entrega dos materiais.



## COMPANHIA MUNICIPAL DE ENERGIA E ILUMINAÇÃO-RIOLUZ

**5.2.1-** O fornecedor encaminha para a RIOLUZ pedido de inspeção citando o número da Ordem de Fornecimento, materiais e suas quantidades, data prevista para sua inspeção e elemento de contato (conforme Edital).

**5.2.2-** Os materiais a serem fornecidos serão submetidos a avaliação de um ou mais inspetores, nas dependências do fabricante que para isso terá que dispor de pessoal e laboratório qualificado para essa avaliação. Caso o fornecedor não possua instalações adequadas para os testes, os mesmos deverão ser realizados em laboratório reconhecido pela RIOLUZ.

**5.2.3-** Todos os materiais a serem fornecidos deverão ser de boa qualidade, sem qualquer defeito de fabricação e em condições de imediata utilização, acondicionados em embalagens adequadas.

**5.2.4-** O ato de recebimento do material não subentende a sua aceitação e não isentará a Firma de fornecê-lo de acordo com a presente especificação e nem invalidará qualquer reclamação que a RIOLUZ possa fazer em virtude do material ser considerado impróprio, defeituoso ou entregue em embalagem inadequada. Os proponentes se obrigam a promover, sem qualquer ônus para o Município, a reposição de qualquer material considerado inadequado, dentro do prazo máximo de dez dias a partir da notificação do defeito.

**5.2.5-** Todas as unidades fornecidas deverão trazer uma plaqueta de chapa de alumínio cravada ou rebitada, contendo a data do fornecimento do material à RIOLUZ e o número da Ordem de Fornecimento (OFOR). Vide desenho padrão RIOLUZ A4-1244-PD.

**5.2.6-** O material objeto desta Especificação poderá ser entregue parceladamente, dentro de um prazo preestabelecido pelo Edital.

**5.2.7-** Todo material será entregue no local indicado na OFOR.

## **5.3- PROCEDIMENTOS PARA INSPEÇÃO DOS MATERIAIS**

Para efeito das análises químicas e metalográficas dos componentes em liga de alumínio, do refletor, da camada de anodização, dos ensaios de PREECE, dimensionais, e outras mais que se fizerem necessárias, as amostras serão selecionadas pelos seguintes critérios.



## COMPANHIA MUNICIPAL DE ENERGIA E ILUMINAÇÃO-RIOLUZ

**5.3.1-** O inspetor poderá retirar do mesmo lote ou lotes diferentes até 1% (um por cento) do n.º total de peças da compra ou no mínimo 2 (duas) peças se a quantidade for inferior a 100 unidades.

**5.3.2-** O inspetor poderá exigir esses ensaios em número maior do que o acima exigido, correndo por sua conta a realização e custo dos ensaios que excedam tal quantidade, a não ser que os resultados obtidos levem à rejeição do lote.

**5.3.3-** Para efeito de inspeção visual (pintura, acabamento, juntas, etc.) deverá ser verificado pelo menos 5% (cinco) do lote ou no mínimo 2 (duas) peças de cada lote conforme a quantidade de peças do lote.

**5.3.4-** Sempre que necessário e a critério da RIOLUZ, deverá ser feito ensaio fotométrico da peça componente de cada lote (tipo).

## **6 – INSTALAÇÃO**

É recomendada a instalação das luminárias LRJ em núcleo ou em braço.

## **7 – GARANTIA**

A garantia deverá atender a Especificação EM-RIOLUZ-48.

## **8- COMPOSIÇÃO DESTA ESPECIFICAÇÃO:**

Esta especificação é composta de 13 páginas.

## **9 – PARTICIPAÇÃO NA ELABORAÇÃO DESTA ESPECIFICAÇÃO**

Toda equipe técnica da GTD/RIOLUZ.

## **10 – EMISSÕES ANTERIORES**

Emissão 01 de 20.03.02

Emissão 02 de 17.01.07

Emissão 03 de 28.01.08

Emissão 04 de 21.02.08

Emissão 05 de 19.06.08

Emissão 06 de 10.07.08

Emissão 07 de 07.07.18

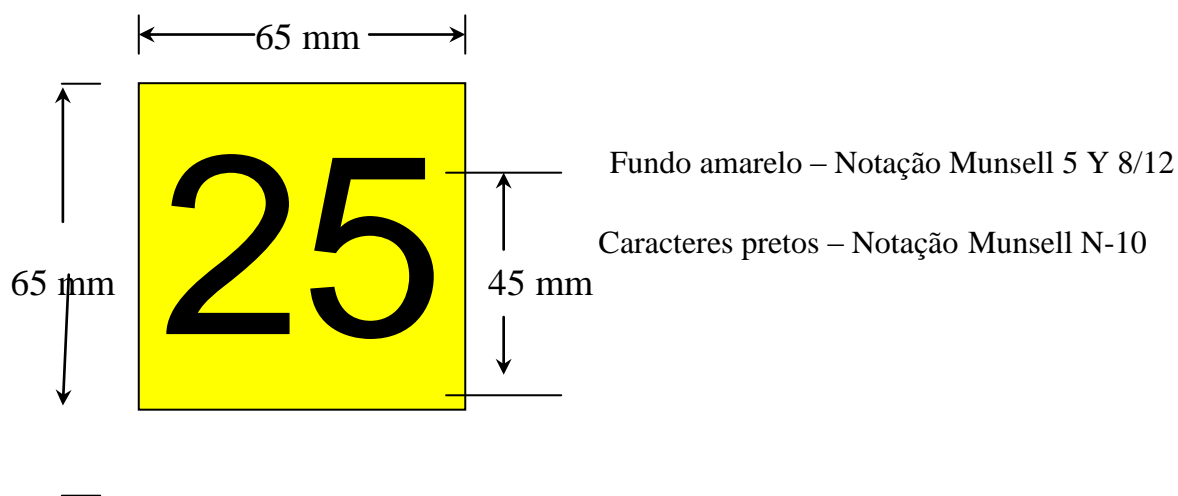
## **11 – ANEXOS**

Anexo A

COMPANHIA MUNICIPAL DE ENERGIA E ILUMINAÇÃO-RIOLUZ  
**ANEXO A**

**IDENTIFICAÇÃO DA POTÊNCIA DA LÂMPADA**

Formato e dimensões dos números utilizados para a identificação do tipo e da potência da lâmpada instalada na luminária. **No caso de ser para lâmpada MVM, o fundo deverá ser na cor vermelha.**



LÂMPADA E POTÊNCIA	SIMBOLOGIA
VS 250	